

II. Peugeot Emile 9.06.92 (J. Corsette Audio)

(né en 1910)

Jurassien. Diplôme de ENP Jura (équivalent E.N.H. - optique et méca^{de} de précision) en méca^{de} de précision. Entré en Août 38 (diplôme en Juillet 38) chez C & P qui recrutait des jeunes diplômés.

En 38 le moulinet existait déjà chez C & P.

C & P: H. SULZER Eugène Responsable de la section Fraises (pour avion) avec A. CARPANO et M. PÉPIN (il y a d'ailleurs une pièce de manivelle en bois/maquie de sa main. Ou?).

Section mécanique.

Lui est entré à 17 ans 1/2 de cette section comme Chef d'équipe à l'atelier du finissage (mécanique de précision pour: horlogerie, compteurs d'eau, téléphone...). Il y avait déjà une centaine de machines (découpe, -poursuade interne - taillage, montage...) (client: MERLINGERIN); Ils faisaient encore de la mécanique horlogère (Retardateur minuteur pour déclencher des relais) et des pièces pour moulinets de pêche pour la M^{re} PECOS "de pêcheur écossais" (les comans qui devint ensuite CAP C.A.P. → 41).

La guerre mobilisa en 39 des agents de machine et des Cédus.

C & P fit, en 40, 41, des pièces pour l'armement (têtes de fusées, compteur de coups pour les mitrailleuses d'aviation, minuterie pour les sonars, pièces d'inhalateurs...)

Peugeot, parti en 41, 42 revient en 43 et quitte pour STD. RONS s'est fait embaucher affecté spécial pour revenir à la tête en vue reprendre son emploi.

→ contre-maître à l'usinage / finissage.

C & P employait à l'époque 150 à 200 pers.

Puis innovations: 1943, 44, 45: Rasoir électrique "Puis" "CARPO" (le tête inclinée de Philip), Buquet...

Moulinet "MITCHELL 300" en 46 entièrement conçu par Carpano (Jacquemin)

(Parenthèse en 38, C & P produisait des millions d'embouts de Baleine pour paropluie (aiguillettes)

Sous-traitance pour les fabricants de paropluie (et tubes michelin - millions de pièces - fournis par les machines (20 MATIC)). CARPO n'avait pas de notoriété commerciale.

RONS était un bon technicien mais n'avait pas la fibre commerciale. Son dada était la technique: ils étaient toujours à la pointe du progrès technique dans leur domaine (Carpano & RONS avait une équipe de techniciens). Ils ont touché techniquement à des produits qui n'ont pas été commercialisés (ex: RONS s'était occupé d'une fabrique de machines à café).

Brevet: 1^{re} minuterie (Boscard) de HC 136.

Carpano grossissait alors entré en contact avec RANGAINE (Fonlem).

En 50, le moulinet draine bcp de monde. RANGAINE fabriquait le ~~pick-up en aluminium~~. RONS a pris une part et ils ont construit l'usine FONLEM de la ZI de VONNY (Près Thonnay).

En 1953 1000 moulinets sortaient / mois sous la directⁿ de P. PUGET. et atteint 12.000/j en 1970-1972.

1950: P. PUGET est contrainct à l'urinoir (100+ pos pour les moulinets, triquets, résous...). S'occupait de la finition des pièces détachées sous les ordres de Couette.

1953 Il prend la responsabilité des moulinets et des mécanismes d'horlogerie (qui étaient des l'ateliars)
Il avait des chefs d'équipe qui s'occupaient du moulinet
1954 Urvie de Mery (conditionnement, montage, emballage, expédition)

1955 PUGET a Mery abandonne la partie minuterie et se consacre à l'urine exclusivement au moulinet
Ils sous traitaient déjà sur clause car ils n'arrivaient pas à tout faire. (Puisant urine d'ordonnement)
(Sous traitait à Sautier Casset "MOP Product" (mécanisme horlogerie) et à Jacques Rons qui faisait le montage)

[J. Rons avait les usines du Bord d'Arve, sous traitait des pièces pour Carpano puis propre clientèle puis en vint à Mery. Il avait des machines à découper]

En 60, 1970. pour faire face à la dde, ils ont fait

2. faire des moulinets à revz.
73 en 55 PUGET était alors chef de fabrication jusqu'à la

à naissance du gre en 65. (MITCHELL)
innovateurs, ils instaurent l'informatique en 1963
79 perforatrices, trieurs (BM)

et le 1^{er} ordinateur auto (qui nécessitait un local climatisé à la main mène)

64 mort de Ch Rons. Naissance du gre en 1965.

DIAMANT (qui avait d'abord) devient Directeur G^l de MITCHELL
GROBETTY Directeur Commercial

PUGET Directeur technique

en 70 Mitchell va à Thyez (usine Somay)

puis le Rous: 25 moulinets/an, 200 pos.
et 80% à l'exportation.

75. Accord GARCIA (USA) et CARPANO ET RONS
→ participations financières, but d'activités diversifiées dans les loisirs:

- Canes à pêche CONOLON (canes à lancer)
- Raquettes - patinoires
- Chaussures de ski LANGE (→ FAORO)
- Fixations BURT - ski croix (Italie)

Commercialise sur le réseau Mitchell Garcia.

(Garcia est en temps que partenaire, avant il était client de Mitchell Interpénétration GARCIA / CARPANO? tous ces produits étaient fabriqués en F. coût minime?)

PUGET devenu directeur de P.

le gros effort de Mitchell: il a importé des U.S. les manières de fabriquer les CONOLON à l'urine de vinz
Le réseau Mitchell cherchait à se diversifier

73-74 (?) la fabrication anéti en France est transférée à Grenoble (ESP) (stratensop) sous la directⁿ de CASSET
(Canes à lancer + canes aux coups)

79 PUGET retraite. Ne voulait plus avoir de responsabilité de P^o chez Mitchell. Il souhaitait lever le pied à 60 ans.

Il voulait former un successeur mais ne fonder, directeur de production, à l'école :

- Partie techniq - Bureau d'Etude M. FAORO
- Product. M. DELAUNAY
- Programmation Gabriel DEBORDE

Jeunes qui ont pris des respons. importantes.

Entre temps, Diamant avait quitté Mitchell pour monter le commencement de la fin s'or. pit en 75 (D. Germain)

Jusqu'en 79, 1^{er} bain de pro (affaires en 75), les mines en retraite et Pons de vente - commercialisation aux U.S.A. (Tom LANK a tout perdu - Gd Mirroz était patron du Gpe).

A noter :

En 75, le Bureau d'Etude Mitchell :

- PUGNOT (LÉMER puis FAORO)
- 3 projecteurs
- des diminueurs } 10aine de pers.
- Labo. essais
- partie méthode (desin, acc de lancement, nomenclature, définissent les gammes de P^t, les temps...)

Le gros bain après le mat de Ch. PONS a engendré

- la mise au point de gamme importante
- la création d'une sous-marque GALLION (de qualité inférieure Mitchell, pour concurrencer le marché japonais. → raté)

La plus grosse p^t de Mitchell s'or. faite sous la présidence de CASSET.